

上海多功能镗刀

生成日期: 2025-10-21

镗刀安装步骤: 1、将刀桥用螺栓1连接在刀柄上; 2、将精镗刀座安装在刀桥上; 3、将配重块安装在滑动体上; 4、刀具调整: 1) 松开锁紧螺钉; 2) 根据刻度线粗调刀座, 刀尖尺寸小于要加工尺寸**0.5mm**左右; 5、用同样方法调整配重块, 调好动平衡; 6、锁紧锁紧螺钉, 试镗, 测量加工孔的尺寸与要求尺寸比较, 计算出偏小数值; 7、松开锁紧螺钉, 旋刻度盘(刻度盘每转动一小格**0.01mm**的直径切深变化), 使移动量至计算出的偏小数值; 8、锁紧螺钉, 加工工件至尺寸。手工铰孔时注意事项: 铰刀退出时, 不能反转。上海多功能镗刀

单刃微调精镗刀新型涉及一种孔加工用单刃微调精镗刀, 包括刀体和刀杆, 其特征在于: 所述刀体内置有滑动刀夹, 滑动刀夹上固定有微调螺母, 微调螺杆通过限位螺母、限位衬套和刀体连接, 所述微调螺母与所述微调螺杆组成一对螺纹传动机构, 所述滑动刀夹端部置有刀杆, 并由锁紧螺钉锁紧固定, 刀片置于所述刀杆的端部。所述微调螺杆的一端设置有刻度盘, 刻度盘与所述限位螺母之间安装有蝶形弹簧。与现有的微调精镗刀相比, 本实用新型结构紧凑, 采用螺纹传动机构调整方便, 镗孔范围可从 $\phi 2\text{mm}$ 至 $\phi 150\text{mm}$ □刻度盘每旋转一格, 精度为**0.01mm**□调整范围大, 调整精度高。上海多功能镗刀动态跳动检查是一个综合指标, 它反映机床主轴精度、刀具精度以及刀具与机床的连接精度。

模块式镗刀较先出现在欧洲市场, 大约20年前日本大昭和精机株式会社(BIG)与瑞士KAISER公司进行技术合作□BIG-KAISER模块式镗刀一次出现在日本市场, 并逐渐取代了一体式镗刀的地位。现代镗刀之所以能够提供高精度和较大灵活性的另一因素是模块式组合镗刀的制造商也像其他的制造商那样, 已经投资了较好的生产加工工艺, 以便充分发挥现代机床的加工能力。因此, 模块式组合镗刀具有更高的精度。零件的组装重复精度达到**0.0127**□**0.0178mm**是可以接受的。情况不再如此了。

镗刀加工径的调节: 1. 调节加工径时先松开套管轴固定螺丝。2. 先把刻度调回到小刻度。3. 调整刻度到所希望的加工直径。刻度盘每格可调**0.01mm/φ**□配合使用游标可调节精度为每格 $1\mu/\phi$ □4. 拧紧套管轴固定螺丝。请注意, 如果拧得太紧的话会造成螺丝的破损, 影响加工精度。个人认为, 双刃镗刀有2个切削刃, 背向力相互抵消, 所以不易产生振动。你的镗刀是刻度调节, 用于粗镗的, 相信你调节的精度一定不是很高, 原则上是两边刻度是要完全一样的。因为镗刀刃一定要与主轴轴线对称, 如果不对称, 会使你镗的孔扩大。又因粗镗切削力较大, 会是调节螺母产生间隙, 产生误差, 但不会太大, 0.01左右正常, 所以你可以不要太看重刻度调的完全一致。微调精镗刀的保养: 不能在继续使用下去, 防止调整刻度时出现混乱。

镗刀刀具设计思路与特点: 机夹可转位车刀设计前角 $\gamma=-4^\circ$ □刃倾角 $\lambda=-4^\circ$ □切削刃具有足够强度, 可承受较大切削力冲击, 避免刀尖崩刃。可转位车刀片选用菱形国标通用刀片, 可保证切削过程中自动卷屑及曲线加工的平稳性, 且易于实现刀具标准化、系列化, 适合自动化生产中的仿形车削。刀具采用螺销压紧式结构, 螺钉通过刀片沉孔夹紧刀片, 结构简单, 零件少, 定位精度高, 刀刃转位重复精度高, 容屑空间大。根据被加工材料特点, 并考虑切削过程中刀刃的磨损, 采用TiC+Al₂O₃+TiN复合涂层刀片。这种刀片可减小切屑与刀具的摩擦, 在切削高温下仍可保持高硬度及良好的抗氧化性, 从而可提高刀片使用寿命, 降低零件表面粗糙度。数控刀具精镗刀的特点: 副尺寸可以作为更很准的尺寸调整。上海多功能镗刀

安装步骤: 将精镗刀座安装在刀桥上。上海多功能镗刀

螺纹差动式微调镗刀的制作要点：刀头体1及刀头体联接螺纹8选用**35CrMoA**材料，这种材料的强度和韧性较高(硬度为**30-38HRC**)□材料淬火变形小，高温下蠕变强度高，可在600℃温度下长期工作。调节套6宜选用**40Cr**材料此材料含碳适中，综合机械性能良好，淬透性好，热变形小，热处理调质硬度为**260-290HBS**□内螺纹导向套3选用**20Cr**材料，并在其内螺纹**M27×1.5**表面和内孔**f20**表面采用渗碳或渗氮，使其内表面硬度达**55-58HRC**□外圆表面不作渗碳或渗氮处理，其硬度为**22-25HRC**□与镗刀杆2的硬度相近。上海多功能镗刀

上海追跃精密机械有限公司是一家金属切削机床及配件，机电设备及配件，工具刀具，润滑油，仪器仪表销售，机电设备安装维修，从事货物进出口及技术进出口业务，引进瑞士**工具，医疗器械，汽车零部件，**，航天航空，钟表业生产供应商，依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可展开经营活动。的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。追跃精密机械作为金属切削机床及配件，机电设备及配件，工具刀具，润滑油，仪器仪表销售，机电设备安装维修，从事货物进出口及技术进出口业务，引进瑞士**工具，医疗器械，汽车零部件，**，航天航空，钟表业生产供应商，依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可展开经营活动。的企业之一，为客户提供良好的自动车床车刀，钛合金钴铬钼不锈钢铣刀□4mm起转体镗刀，高精度瑞士刀具。追跃精密机械继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。追跃精密机械创始人吴建华，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。